

FASES DEL PROYECTO

El proyecto MECAOLIVAR comenzará en la primera mitad de 2014 con la publicación de la convocatoria y los pliegos administrativos en las páginas web que se describen en la zona de información y solicitudes, y constará de dos fases:

Fase I. Preprototipado

Fase II. Prototipado

La primera fase tendrá una duración cercana a cuatro meses, distribuida en dos etapas:

Etapa I: que tendrá una duración de 30 días naturales y durante los cuales las empresas deberán presentar la propuesta. Una vez concluida esta etapa se seleccionarán cuatro empresas por cada línea del proyecto.

Etapa II: que tendrá una duración de 75 días naturales y durante los cuales las cuatro empresas seleccionadas deberán realizar un diseño conceptual y un estudio de viabilidad del prototipo a construir.

Una vez concluida la etapa II se seleccionarán dos empresas por línea que pasarán a la fase II para completar el diseño, desarrollo y fabricación de los prototipos precomerciales hasta finales del 2015.

DOTACIÓN ECONÓMICA

Las cuatro empresas seleccionadas tras la etapa I recibirán una dotación económica para la realización de la etapa II. Posteriormente las dos empresas seleccionadas para la realización de cada prototipo recibirán el resto de la dotación presupuestaria según vayan presentando certificaciones del desarrollo del prototipo.

La dotación económica de cada etapa y línea aparecerá descrito en los pliegos.

Destinatarios:

Cualquier empresa con sede en la UE dedicada a la construcción de maquinaria agrícola y de manera específica para el olivar.

Información y solicitudes:

- www.mecaolivar.com
- <https://contrataciondelestado.es/>
- www.uco.es/gestion/contratacion/perfil-del-contratante/198
- www.uco.es/cemtro/index.php/innovacion/item/45-proyecto-mecaolivar

Contacto:

Email: info@mecaolivar.com

Teléfono: 957 21 85 25

Participantes del proyecto



Proyecto CPP MECAOLIVAR



PORQUÉ DEL PROYECTO:

El proyecto MECAOLIVAR mediante estrategias de I+D adaptadas a la demanda del sector empresarial persigue licitar Compra Pública Precomercial para el desarrollo de prototipos que mejoren la tecnificación y rentabilidad económica del olivar, debido a la continua pérdida de renta que está sufriendo. A la par se pretende afianzar un tejido empresarial innovador y con capacidad de desarrollar maquinaria comercial que mejore la tecnificación de este sector, incrementando su competitividad y posicionamiento internacional.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS :

Mediante Compra Pública Precomercial el proyecto MECAOLIVAR licitará el desarrollo de seis líneas que finalizarán en la construcción de dos prototipos precomerciales en cada una de ellas.

Con ello se conseguirá constituir un servicio público de transferencia del conocimiento generado por el G.I. AGR 126 "Mecanización y Tecnología Rural" de la Universidad de Córdoba a las empresas de fabricación de maquinaria agrícola, al aplicar sus conocimientos teóricos al desarrollo de productos precomerciales. Por otra parte, la Universidad de Córdoba verá mejorada su capacidad innovadora en términos de productividad, capacidad de investigación y generación de resultados, al interactuar con las empresas del sector.

LÍNEA 1

Se desarrollará un sacudidor de copa adaptado al olivar tradicional de varios pies y marco amplio, que sea capaz de derribar el fruto, interceptarlo, limpiarlo y transportarlo hasta un sistema de almacenamiento.

LÍNEA 2

Se desarrollará un sistema de recolección para olivar intensivo formado a un pie y con una altura de cruz de al menos 0,8 m. Este sistema de recolección podrá emplear un vibrador de troncos acoplado estructuras de recepción, manejo, limpieza y almacenamiento del fruto.

LÍNEA 3

Se desarrollará un sistema de agarre del tronco (pinza y material de agarre) que mantenga los niveles de derribo obtenidos por los sistemas de agarre tradicionales reduciendo los daños ocasionados al árbol, especialmente en cosecha temprana. El sistema de agarre desarrollado deberá automatizar procesos simples y también deberá permitir la medida y regulación de la presión de apriete.

LÍNEA 4

Se desarrollará un pulverizador hidráulico de chorro transportado para olivar tradicional que se adapte a la copa del árbol y sea capaz de dosificar producto en función de la densidad foliar del olivo, reduciendo las pérdidas del mismo. Debe mejorar, o al menos igualar la capacidad de trabajo de los atomizadores convencionales y ser capaz de trabajar en pendientes superiores al 15%.

LÍNEA 5

Se desarrollará una desbrozadora de cubiertas vegetales y una barra de tratamientos tanto para olivar tradicional, como intensivo. Estos dos sistemas deberán poder trabajar de manera independiente o combinada, aumentando la protección del suelo frente a la erosión, al incrementar la persistencia de los restos vegetales sobre el suelo, y reduciendo la cantidad de herbicida a aplicar al realizar una distribución variable del mismo.

LÍNEA 6

Se desarrollará un sistema de poda que adapte los árboles a los sistemas de recolección, tanto para olivar tradicional, como para olivar intensivo. También se ha de evaluar la mejora que los nuevos prototipos de aplicación de fitosanitarios aportarán respecto a la concentración de herbicida en el suelo y a la deriva de los agroquímicos utilizados.

